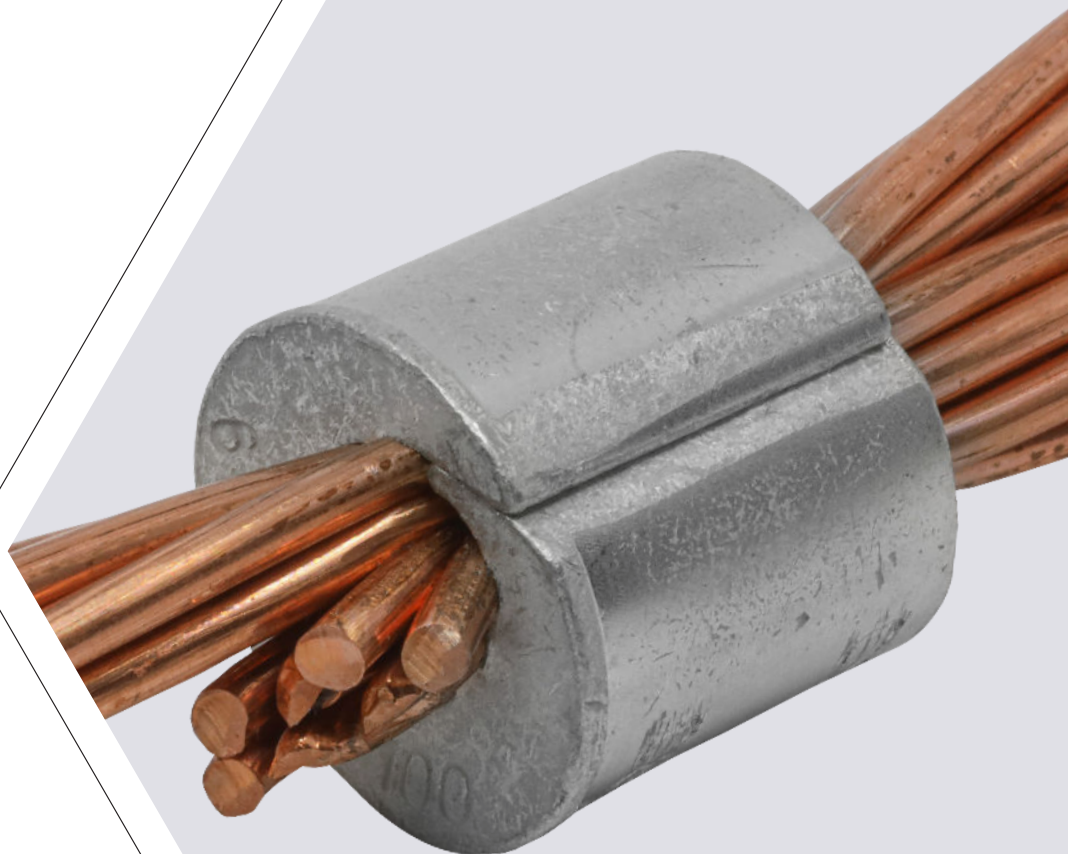


Manual til C-muffer



Find den rigtige.

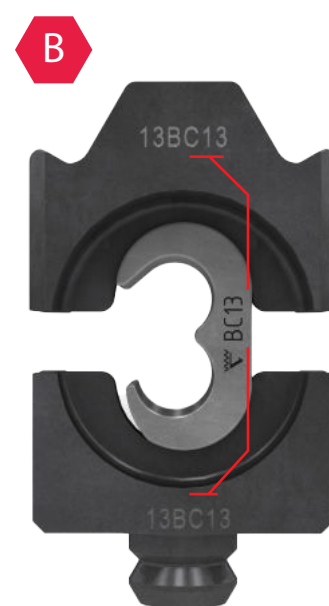
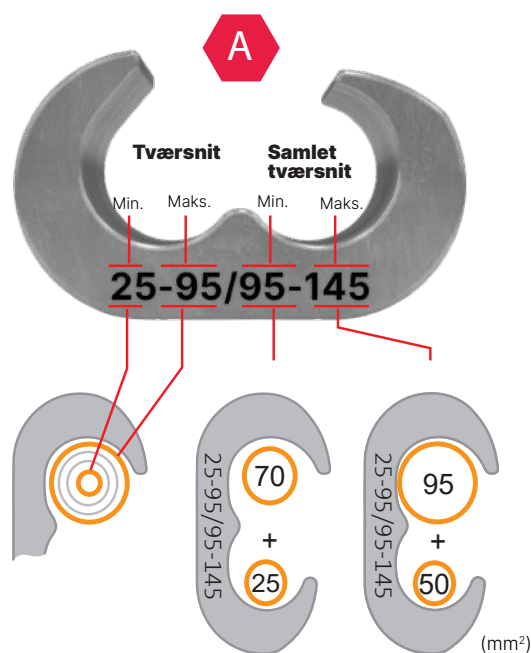
1. Vælg C-muffen ved hjælp af tabellen nedenfor.
2. Vælg derefter værktøjet
3. Vælg derefter bakker



Hovedledere	6	C6-10												
	10	C6-10	C6-10											
	16	C6-10	C6-10	C16-25										
	25	C16-25	C16-25	C16-25	C25-50 C16-25 ¹⁾									
	35			C25-50	C25-50	C25-50								
	50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50 ²⁾ C50-70							
	70				C50-70	C50-70	C50-70	C50-70 C70-95						
	95				C50-70	C50-70	C50-70 C70-95	C70-95	C70-95 ²⁾ C95-120					
	120				C70-95	C70-95	C70-95	C70-95 ²⁾ C95-120	C95-120	C95-120				
	150				C95-120	C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185			
	185				C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185		
	240				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185 C185-240 ³⁾	C240-300	
	300				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C240-300	C240-300	C240-300	C23
mm ²	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	
Afgrening														

- 1) Brug C25-50 til hård, ukomprimeret ledning.
- 2) Kun sidefødning
- 3) Brug C240-300 til hård, ukomprimeret ledning.

Mærkning



C6-10	C16-25	C25-50	C50-70	C70-95	C95-120	C150-185	C240-300
6-16/12-26	5-25/30-50	6-50/50-100	25-95/95-145	25-120/140-190	25-185/175-240	25-300/245-425	150-300/450-540
5	6	89	13	13	15	18	21

Valg af værktøj og bakke

C-muffe	Værktøj							
	PVL350	V611	V1300		V1300C2	V250	V350	
	V311	T2600	V1311-A		V1311C2-A			
		PVX611	PVX1300	PVX1300C2				
		V600						
Bakker								
C6-10	MBC5 2 presninger	TBC5-C6 1 presning	BC5 ¹⁾		BC5 ²⁾	BC5 ³⁾		
			1 presning					
C16-25	MBC6 2 presninger	TBC5-C6 1 presning	BC6 ¹⁾		BC6 ²⁾	BC6 ³⁾		
			1 presning					
C25-50		TBC89-B13 ⁴⁾ 2 presninger	13BC8-9	BC8-9 ¹⁾	BC8-9 ²⁾	BC8-9 ³⁾		
			1 presning					
C50-70			13BC13 3 presninger		13CBC13 3 presninger	BC13 ³⁾ 1 presning		
C70-95								
C95-120			13BC15 3 presninger		13CBC15 3 presninger	B25C15 1 presning		B35C15 1 presning
C150-185						B25C18 2 presninger		B35C18 1 presning
C240-300						B25C21 2 presninger	B35C21 1 presning	
C23								

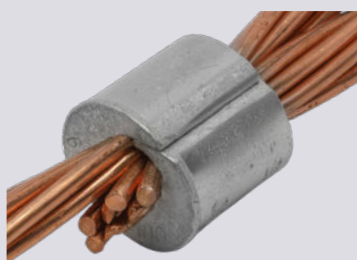
1. Bakkeholder V1316, V1318 påkrævet

2. Bakkeholder V1330 påkrævet

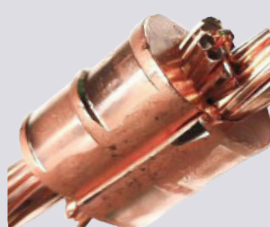
3. Bakkeholder V2506, V2508 påkrævet

4. Må ikke bruges sammen med T2600

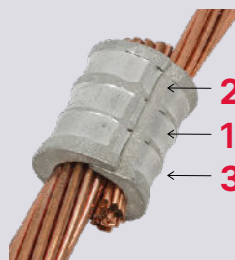
Kontrol af presning



1 presning



2 presninger



3 presninger



Tjek h-målet på din presning for at få den højeste kvalitet og sikkerhed. Scan QR-koden for at få adgang til tabellen.

Eksempel på presning



C23

El-nr 2921115603



C240-300

2921115687



C150-185

2921115674



C95-120

2921115661



C70-95

2921115645



C50-70

2921115632



C25-50

2921115658



C16-25

2921115629

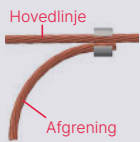
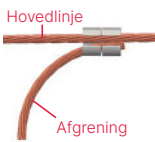


C6-10

2921115616

(samme som C89)

Alternative løsninger

Jordkabel 6-50 mm ²				Alternative løsninger	
Hovedlinje		Afgrening		1	2
Cu Kabel-klasse	mm ²	Cu Kabel-klasse	mm ²		
kl. 2	25	kl. 5	6	C16-25	2x C25-50
	25		10	C16-25	
	25		16	C16-25	
	25		25	→	
	25		50	C25-50	
	50		6	C25-50	
	50		10	C25-50	
	50		16	C25-50	
	50		25	C25-50	
	50		35	C25-50	
kl. 1	50	kl. 1	50	→	2xC25-50
	50	kl. 2	50	→	2xC50-70
	50	kl. 5	6	C25-50	
	50		10	C25-50	
	50		16	→	2xC25-50
	50		25	C25-50	
kl. 5	50	kl. 5	6	C25-50	
	50		10	C25-50	
	50		16	C25-50	
	50		25	C25-50	
	50		35	→	2xC25-50
	35		10	C25-50	
	35		16	C25-50	
	35		25	→	2xC25-50
	35		35	→	2xC25-50
	25		6	C16-25	
	25		10	C16-25	
	25		25	→	2xC25-50

kl. 1 = fast leder
kl. 2 = fåtrådet leder
kl. 5 = flertrådet leder

