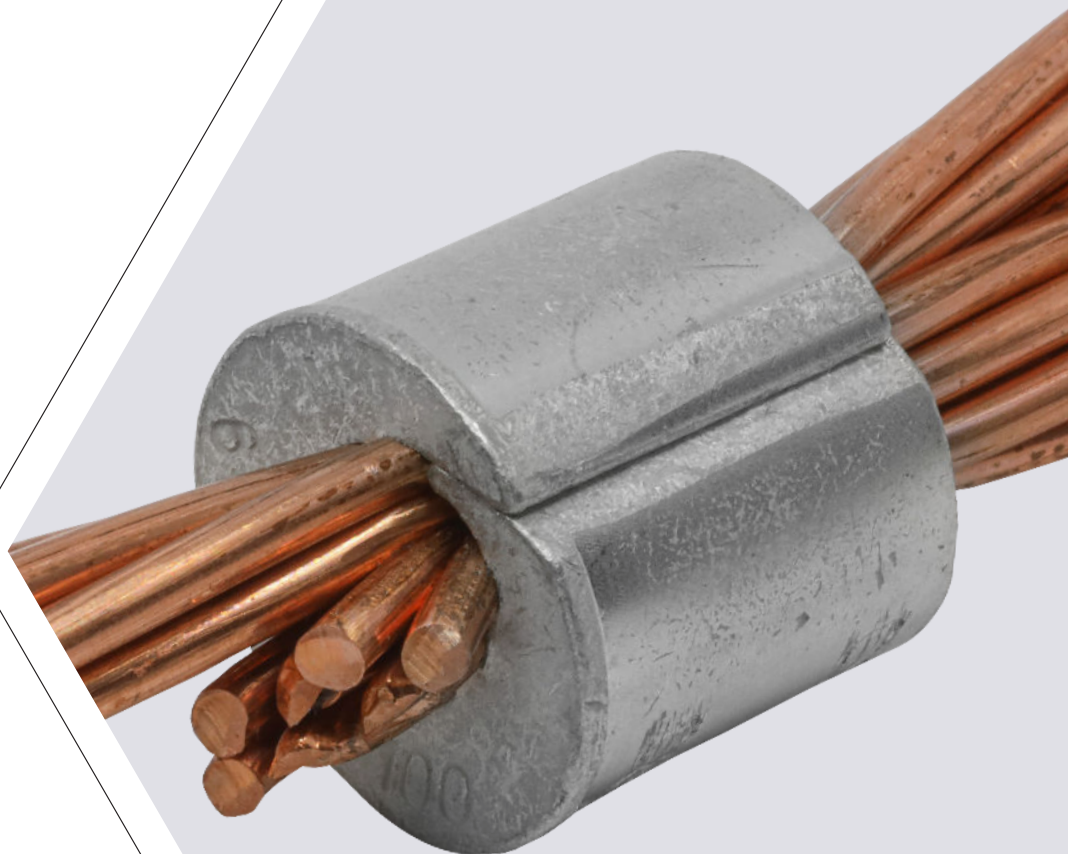


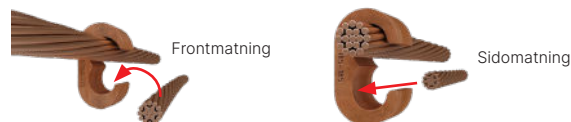
Manual för C-hylsor



ELPRESS

Hitta rätt.

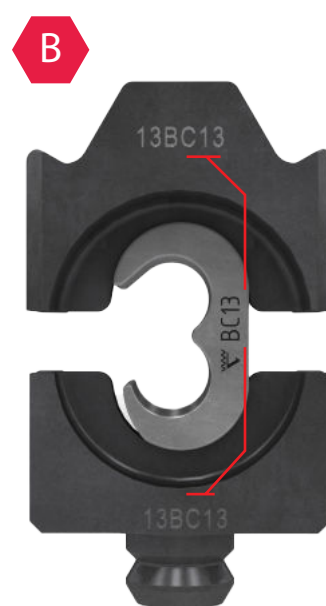
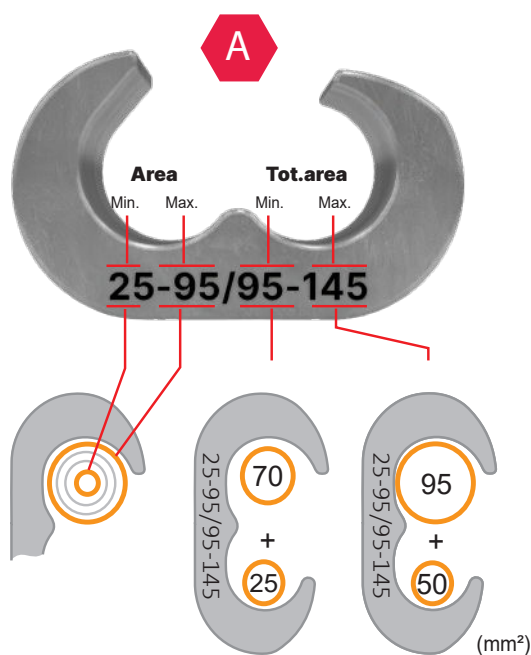
- 1.Välj C-hylsa med hjälp av tabellen nedan
- 2.Välj sedan verktyg
- 3.Välj sedan backar



Huvudledare	6	C6-10											
	10	C6-10	C6-10										
	16	C6-10	C6-10	C16-25									
	25	C16-25	C16-25	C16-25	C25-50 C16-25 ¹⁾								
	35			C25-50	C25-50	C25-50							
	50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50	C25-50 ²⁾ C50-70						
	70				C50-70	C50-70	C50-70	C50-70 C70-95					
	95				C50-70	C50-70	C50-70 C70-95	C70-95	C70-95 ²⁾ C95-120				
	120				C70-95	C70-95	C70-95	C70-95 ²⁾ C95-120	C95-120	C95-120			
	150				C95-120	C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185		
	185				C95-120	C95-120	C95-120	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	
	240				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185 C185-240 ³⁾	C240-300
	300				C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C150-185	C240-300	C240-300	C240-300
mm ²	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
Avgrening													

- 1) Använd C25-50 vid hård, okomprimerad lina.
- 2) Endast sidomatning
- 3) Använd C240-300 vid okomprimerad lina.

Märkning



	C6-10	C16-25	C25-50	C50-70	C70-95	C95-120	C150-185	C240-300
A	6-16/12-26	5-25/30-50	6-50/50-100	25-95/95-145	25-120/140-190	25-185/175-240	25-300/245-425	150-300/450-540
B	5	6	89	13	13	15	18	21

Val av verktyg och back

C-hylsa	Verktyg						
	PVL350	V611	V1300		V1300C2	V250	V350
	V311	T2600	V1311-A		V1311C2-A		
		PVX611	PVX1300	PVX1300C2			
		V600					
Backar							
C6-10	MBC5 2 pressningar	TBC5-C6 1 pressning	BC5 ¹⁾		BC5 ²⁾	BC5 ³⁾	
			1 pressning				
C16-25	MBC6 2 pressningar	TBC5-C6 1 pressning	BC6 ¹⁾		BC6 ²⁾	BC6 ³⁾	
			1 pressning				
C25-50		TBC89-B13 ⁴⁾ 2 pressningar	13BC8-9	BC8-9 ¹⁾	BC8-9 ²⁾	BC8-9 ³⁾	
			1 pressning				
C50-70			13BC13 3 pressningar		13CBC13 3 pressningar	BC13 ³⁾ 1 pressning	
C70-95							
C95-120			13BC15 3 pressningar		13CBC15 3 pressningar	B25C15 1 pressning	B35C15 1 pressning
C150-185						B25C18 2 pressningar	B35C18 1 pressningar
C240-300						B25C21 2 pressningar	B35C21 1 pressningar
C23							

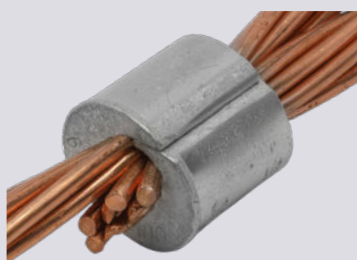
1. Backhållare V1316, V1318 krävs

2. Backhållare V1330 krävs

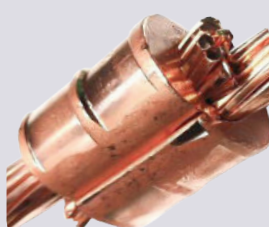
3. Backhållare V2506, V2508 krävs

4. Ska ej användas tillsammans med T2600

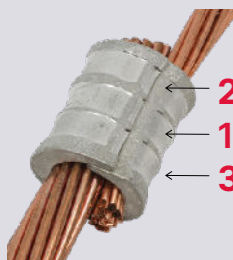
Kontroll av pressning



1 pressning



2 pressningar



3 pressningar



Kontrollera h-måttet på din pressning för högsta kvalitet och säkerhet. Scanna QR-koden för att komma till tabellen.

Exempel på pressning



C23

E-nr 0825466



C240-300

0811975



C150-185

08119740



C95-120

811973



C70-95

0811972



C50-70

0811971



C25-50

0825320
(Samma som C89)



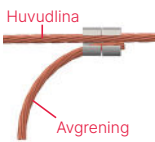
C16-25

0811970



C6-10

0811969

Jordkabel 6-50 mm ²				1	2
Huvudlina		Avgrening			
Cu Kabel klass	mm ²	Cu Kabel klass	mm ²		
klass 2	25	klass 5	6	C16-25	
	25		10	C16-25	
	25		16	C16-25	
	25		25	→	2x C25-50
	25		50	C25-50	
	50		6	C25-50	
	50		10	C25-50	
	50		16	C25-50	
	50		25	C25-50	
	50		35	C25-50	
klass 1	50	klass 1	50	→	2xC25-50
	50	klass 2	50	→	2xC50-70
	50	klass 5	6	C25-50	
	50		10	C25-50	
	50		16	→	2xC25-50
	50		25	C25-50	
klass 5	50	klass 5	6	C25-50	
	50		10	C25-50	
	50		16	C25-50	
	50		25	C25-50	
	50		35	→	2xC25-50
	35		10	C25-50	
	35		16	C25-50	
	35		25	→	2xC25-50
	35		35	→	2xC25-50
	25		6	C16-25	
	25		10	C16-25	
	25		25	→	2xC25-50

kl 1 = solid ledare
kl 2 = fåtrådig ledare
kl 5 = mångtrådig ledare