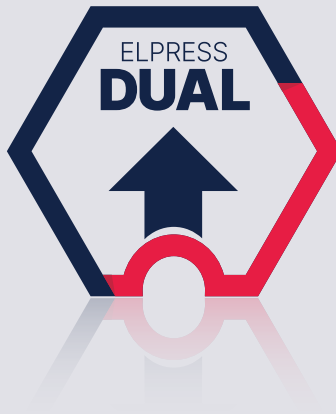




PVX1300

Leistung – Präzision – Performance

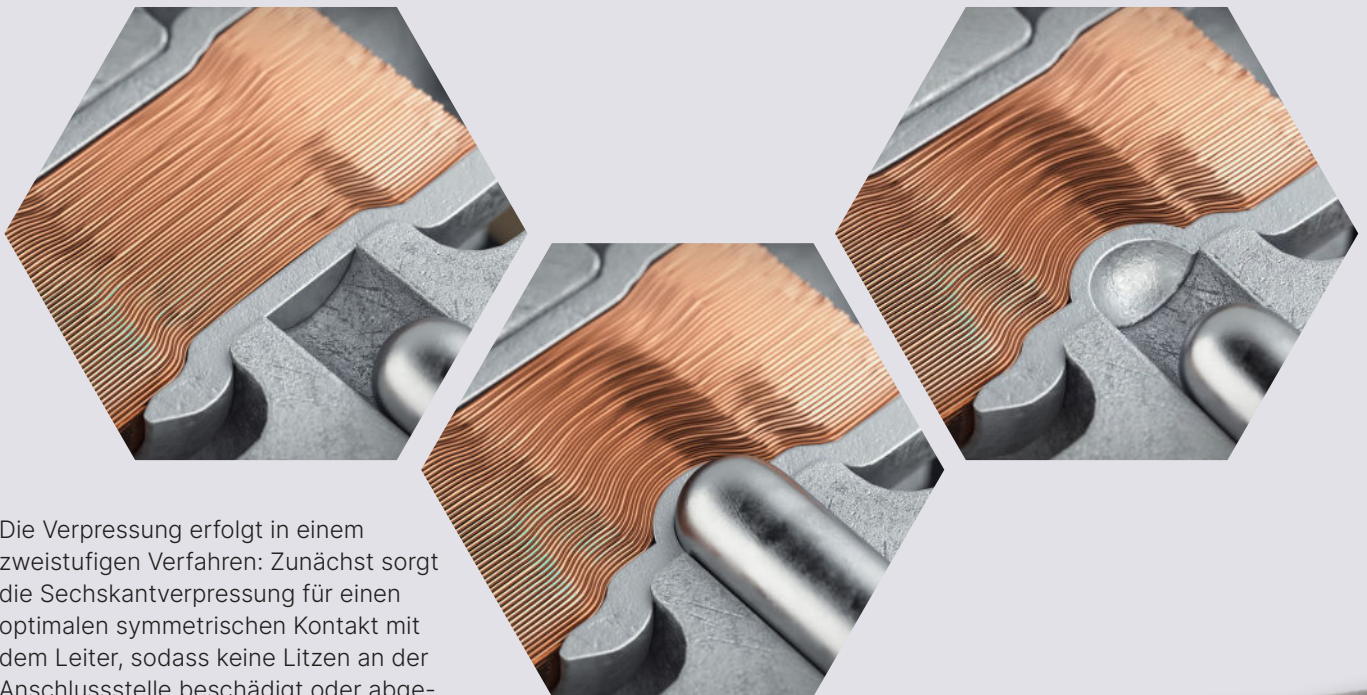
ELPRESS



DUAL - Die patentierte Crimptechnologie von Elpress

Die DUAL-Technologie wurde für anspruchsvolle Anwendungen entwickelt, beispielsweise in Lkw, Windkraftanlagen und Schienenfahrzeugen, bei denen Verbindungen neben ihren elektrischen Eigenschaften auch hohen Anforderungen hinsichtlich Korrosionsbeständigkeit, mechanischer Festigkeit und Vibrationsbelastung standhalten müssen.

- Erfüllt die Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit gemäß DIN V 40 046, Teil 37
- Statische Belastungen gemäß SEN 245010 ermöglichen relativ hohe Belastungsgrenzen und machen die Technologie besonders geeignet für diese Anwendungen
- Erfüllt die Anforderungen an die Vibrationsbeständigkeit gemäß EN 50155



Die Verpressung erfolgt in einem zweistufigen Verfahren: Zunächst sorgt die Sechskantverpressung für einen optimalen symmetrischen Kontakt mit dem Leiter, sodass keine Litzen an der Anschlussstelle beschädigt oder abgeschert werden.

Anschließend erfolgt die Dornverpressung, die die elektrischen Eigenschaften um bis zu 30 % verbessert.

PVX1300

Das PVX1300 ist ein Hochleistungs-Crimpwerkzeug, das für professionelle Anwender entwickelt wurde, die Wert auf Präzision, Langlebigkeit und Effizienz legen.

Ausgestattet mit der patentierten DUAL-Technologie von Elpress gewährleistet das Werkzeug gleichbleibend hochwertige Crimpergebnisse und vollständige Kompatibilität mit sowohl den Elpress B-Pressbacken als auch den DUAL-Pressbacken.

Das ergonomische Design in Kombination mit einem optimierten Presskopf sorgt für eine hervorragende Balance, hohen Bedienkomfort und maximale Leistung bei jeder Anwendung. Die Gabel besteht aus 100 % recyceltem Stahl und wird sorgfältig geprüft, um die hohen Anforderungen von Elpress an Qualität und Sicherheit zu erfüllen.

PVX1300 KONTAKTVERPRESSUNGEN

B-Pressbacken	10-400 mm ²
DUAL	10-300 mm ²
C-Hülsen	6-185 mm ²
Al Kontaktverpressungen	16-400 mm ²
Vorrundung von Al	10-240 mm ²



Darum sollten Sie sich für das PVX1300 entscheiden

- ✓ Display mit Informationen zum Werkzeug und zu Serviceintervallen
- ✓ Presskraftüberwachung mittels Drucküberwachung
- ✓ Pressüberwachung mit Warnleuchte (LED)
- ✓ Presskraft 124 kN (13 Tonnen)
- ✓ DUAL-Crimptechnologie
- ✓ Ergonomisches Design
- ✓ Schneller Vorschub
- ✓ Drehbare Gabel



Standardlösungen für das PVX1300



mm ² (Cu)	mm ² (Mehrdrähtig Al)	mm ² (Massiv Al)	Name	Pressgeometrie	Anm.
10-400	16-400	16-240	PVX1300	Dorn, Dual, Hexagonal, Oval	Lieferung im Standardkoffer
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB	Punch, Dual, Hexagonal, Oval	Lieferung im Standardkoffer inklusive 2 Akkus
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC	Punch, Dual, Hexagonal, Oval	Ohne Akku und Ladegerät, Lieferung im Standardkoffer
10-400	16-400	16-240	PVX1300-ADV	Punch, Dual, Hexagonal, Oval	Lieferung im Case Advanced
10-400	16-400	16-240	PVX1300DB-ADV	Punch, Dual, Hexagonal, Oval	Lieferung im Case Advanced inklusive 2 Akkus
10-400	16-400	16-240	PVX1300-WOBC-ADV	Punch, Dual, Hexagonal, Oval	Ohne Akku und Ladegerät, Lieferung im Case Advanced

PVX1300

Lieferung im Standardkoffer.



PVX1300DB

Lieferung im Standardkoffer inklusive 2 Akkus.



PVX1300-WOBC

Ohne Akku und Ladegerät, Lieferung im Standardkoffer.



PVX1300-ADV

Lieferung im Case Advanced.



PVX1300DB-ADV

Lieferung im Case Advanced inklusive 2 Akkus.



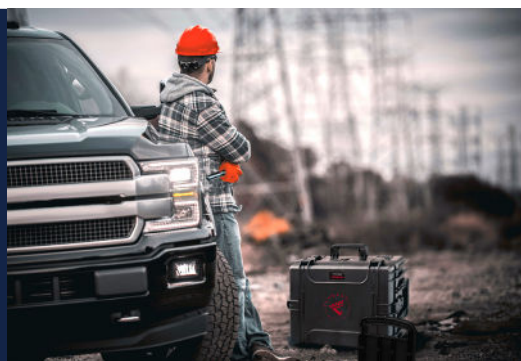
PVX1300-WOBC-ADV

Ohne Akku und Ladegerät, Lieferung im Case Advanced.



CASE ADVANCED

- Die Griffe sind für Belastungen bis zu 30 kg ausgelegt
- Pressbacken, Matrizen und Dorne werden in einer oberen Ebene aufbewahrt, die sich leicht herausnehmen lässt, um Zugang zum Presswerkzeug zu erhalten.
- Beständig bei Temperaturen von -30 °C bis +90 °C
- Der Koffer kann mit zwei Vorhängeschlössern verschlossen werden
- Druckausgleichsventil
- IP67 (vollständig wasserdicht bis zu einer Tiefe von 1 Meter)
- Zertifiziert nach STANAG 4280 und DEF-STAN 81-41



Zubehör für Cu-Verpressungen mit dem PVX1300

Pressbacken für die Sechskantverpressung von Cu-Kabelschuhen und Verbindern.
Lieferung paarweise. Alle Pressbacken der Typen 13DBxx (DUAL) und 13Bxx werden ohne Pressbackenhalter verwendet. Alle Pressbacken der Typen Bxx werden mit dem inneren Pressbackenhalter V1316 und dem äußeren Pressbackenhalter V1318 verwendet.

KRF/KSF

mm²	DUAL Press-backen	Anzahl der Pressungen	Press-backen	Anzahl der Pressungen	Integrierte Press-backen	Anzahl der Pressungen
10	13DB8	1	B8	1	13B8	1
16	13DB9	1	B9	1	13B9	1
25	13DB11	1	B11	1	13B11	1
35	13DB13	1	B13	1	13B13	1
50	13DB14,5	1	B14,5	1	13B14,5	1
70	13DB17	1	B17	1	13B17	1
95	13DB20	1	B20	1	13B20	1
120	13DB22	2	B22	1	13B22	2
150	13DB25	2	B25	1	13B25	2
185	13DB27	2			13B27	2
240	13DB30	2			13B30	2
300	13DB32	2			13B32	2
400					13B38	3



Pressbackenpaar 13DB20.



KRD/KSD

mm²	Press-backen	Anzahl der Pressungen	Integrierte Press-backen	Anzahl der Pressungen
16	B8	1	13B8	1
25	B9	1	13B9	1
35	B11	1	13B11	1
50	B12	1	13B12	1
70	B14	1	13B14	1
95	B16	1	13B16	1
120	B19	1	13B19	1
150	B22	1	13B22	2
185			13B25	2
240			13B27	2
300			13B30	2
400			13B32	2

KRT/KST

Press-backen	Anzahl der Pressungen	Integrierte Press-backen	Anzahl der Pressungen
B8,5	1	-	-
B10	1	13B10	1
B12	1	13B12	1
B14	1	13B14	1
B16	1	13B16	1
B18	1	13B18	1
B19	1	13B19	1
B22	1	13B22	2
B24	1	13B24	2
		13B26	2
		13B30	2
		13B32	2

Pressbackenhalter außen V1318, B-Pressbacken, Pressbackenhalter innen V1316.

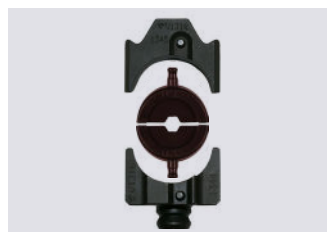


Integrierte Pressbacken 13B38.

DIN 46235

mm²	Press-backen	Anzahl der Pressungen
10	B6DIN	1
16	B8DIN	1
25	B10DIN	1
35	B12DIN	1
50	B14DIN	1
70	B16DIN	1
95	B18DIN	1
120	B20DIN	1
150	B22DIN	1
185	13B25DIN	2
240	13B28DIN	2
300	13B32DIN	3

Alle Pressbacken des Typs BxDIN werden mit dem inneren Pressbackenhalter V1316 sowie dem äußeren Pressbackenhalter V1318 verwendet.



Äußerer Pressbackenhalter V1318, BxDIN-Pressbacken, innerer Pressbackenhalter V1316



13BXXDIN

C-Hülsen

Durchgehender Leiter mm ²	Abzweig mm ²	mm ²	Press-backen	Anzahl der Pressungen
6-16	6-16	Total: 12-26	BC5	1
5-25	5-25	Total: 30-50	BC6	1
6-50	6-50	Total: 50-100	BC8-9	1
25-120	25-120	Total: 95-190	13BC13	3
25-185	25-185	Total: 175-240	13BC15	3

Zum ovalen Crimpen von Cu-Abzweigverbindern (C-Hülsen). Lieferung im Paar. Alle Matrizen des Typs BCxx werden mit dem inneren Matrizenhalter V1316 und dem äußeren Matrizenhalter V1318 verwendet. Alle Matrizen des Typs 13BCxx werden ohne Matrizenhalter verwendet.



Pressbackenhalter außen V1318, BC-Pressbacken, Pressbackenhalter innen V1316.

Zubehör für Al-Verpressungen mit dem PVX1300

Dorn und Matrize

Für Al-Verbinder, Dorn-Crimp. Für 16-150 (185 massiv) mm² wird Matrizenhalter V1320, verwendet.

Mehrdrähtig mm ²	Massiv mm ²	Matrize	Dorn
16	16(+25)	P13M	P13D
25	35	P13M	P13D
35	50	P20M	P20D
50	70	P20M	P20D
70	95	P20M	P20D
95	120	P25M	P25D
120	150	P25M	P25D
150	185	P25M	P25D
185	240	13P32M*	P32D
240		13P32M*	P32D

*Wird ohne Matrizenhalter verwendet.



Matrizenhalter V1320, Matrize P13M, Dorn P13D.

Zum Einpressen von Al-Anschlussklemmen des Typs AKKxxxB/AKSxxxB und Steckverbindern des Typs ASxxxB.

Mehrdrähtig mm ²	Matrize	Dorn
300	13P37M*	13P37D
400	13P37M*	13P37D

*Wird ohne Matrizenhalter verwendet.



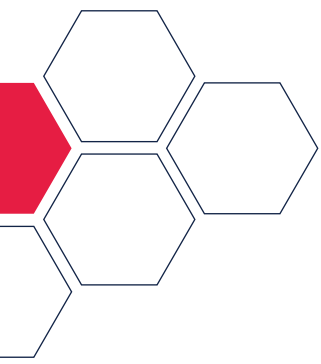
Matrize 13P37M, Dorn 13P37D.

Für Al-Leiter, Rundpressen. Matrizenhalter V1320 verwenden.

Mehrdrähtig mm ²	Massiv mm ²	Matrize	Dorn
16	16(+25)	R6MR	13R6DR
25	35	R7MR	13R7DR
35	50	R8MR	13R8DR
50	70	R9MR	13R9DR
70	95	R12MR	13R12DR
95	120	R13MR	13R13DR
120	150	R15MR	13R15DR
150	185	R16MR	13R16DR
185	240	13R18MR	13R18DR
240		13R20MR	13R20DR



Matrizenhalter V1320, Matrize R6MR, Dorn 13R6DR.



Elpress GmbH . Kränkelsweg 24, DE-41748 VIERSEN, Deutschland
Tel: +49 2162 93 19-0
E-mail: sales@elpress.de | www.elpress.de

ELPRESS