

# V611

ES Instrucciones de uso

---



Ser. no. \_\_\_\_\_



**EIPRESS®**



Troqueles

### Español

1. Tornillo de ajuste
2. Mango de manejo
3. Palanca de liberación
4. Presilla de sujeción

# Instrucciones de uso de la herramienta hidráulica V611

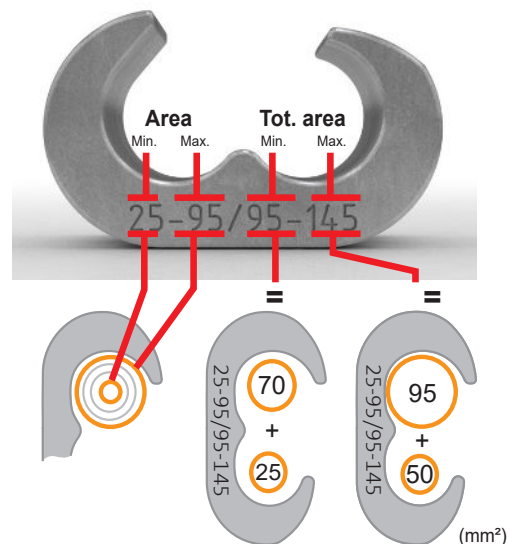
## Datos técnicos

- peso 2,5 kg
- dimensiones 425 x 115 x 53 mm
- fuerza de engaste de hasta 55 kN

## Tabla de herramientas de V611

KR-KRF/KS-KSF				
mm <sup>2</sup>	pos. tornillo de ajuste	troqueles para KRF/KSF	engranaje de troqueles	números de engaste
10	1	TB8-17	8	1
16	1	TB9-13	9	1
25	1	TB11-14,5	11	1
35	1	TB9-13	13	1
50	1	TB11-14,5	14,5	1
70	1	TB8-17	17	2
95	1	TB7 <sup>1</sup> -20	20	2
120	2	KB22		3
150	2	KB25		3

<sup>1</sup> TB7 para el engaste de empalmes especiales en conductores Cu tipo Excel o similares.  
Nota: Pos. tornillo consulte la Fig. 3.



Manguitos C	mm <sup>2</sup> por conductor / tot. área mm <sup>2</sup>	troqueles	engaste en engranaje de troqueles
C25-50 (C89)	16-50 / 50-100*	TBC89-B13	C89
C6-10	6-16 / 12-26*	TBC5-C6	C5
C16-25	5-25 / 130-50*	TBC5-C6	C6

\* Consulte la imagen

KRD-KSD (KR10/KS10)				
mm <sup>2</sup>	pos. tornillo de ajuste	troqueles para KRD/KSD	engranaje de troqueles	números de engaste
10 <sup>2</sup>	1	TB8-14	8	1
16	1	TB9-14	8	1
25	1	TB9-12	9	1
35	1	TB11-16	11	1
50	1	TB9-12	12	1
70	1	TB8-14	14	1
95	1	TB11-16	16	2
120	1	TB7 <sup>1</sup> -19	19	2
150	2	KB22		3
185	2	KB25		3

<sup>1</sup> TB7 para el engaste de empalmes especiales en conductores Cu tipo Excel o similares.

<sup>2</sup> Para terminales y conectores de tipo KR y KS.

Nota: Pos. tornillo consulte la Fig. 3.

KRT-KST				
mm <sup>2</sup>	pos. tornillo de ajuste	troqueles para KRT/KST	engranaje de troqueles	números de engaste
10	1	TB7 <sup>1</sup> -19	7	1
16	1	TB8,5-18	8,5	1
25	1	TB10-16	10	1
35	1	TB12-14	12	1
50	1	TB12-14	14	1
70	1	TB10-16	16	2
95	1	TB8,5-18	18	2
120	1	TB7 <sup>1</sup> -19	19	2
150	2	KB22		3
185	2	KB25		3
240	2	KB26		3

<sup>1</sup> TB7 para el engaste de empalmes especiales en conductores Cu tipo Excel o similares.  
Nota: Pos. tornillo consulte la Fig. 3.

### Procedimiento de engaste

1. Seleccione la combinación correcta de troqueles. Abra la mordaza articulada, coloque el tornillo de posicionamiento (imagen 3) en la posición correcta e inserte el juego de troqueles en el cabezal de prensado. Cierre la presilla de sujeción 4, consulte la Fig. 1.
2. Inserte el terminal/conector entre los troqueles y bombee el mango de manejo de forma que el troquel inferior se bloquee en el terminal. El juego de troqueles debe estar a aprox. 2 mm del borde exterior del terminal.
3. Si se bloquea el terminal en una posición incorrecta antes del engaste, utilice la palanca de liberación y desplace el troquel interior un poco. Repita el procedimiento.
4. Inserte el conductor hasta que sea visible a través de la mirilla del terminal.
5. Complete la secuencia de compresión hasta que se haya alcanzado la presión máxima. A la máxima presión, se oirá un sonido mecánico claro de la bomba y la fuerza necesaria para operar la palanca de la bomba disminuirá notablemente.

**¡Nota! Número de engastes, consulte la tabla de herramientas y la Fig. 2.**

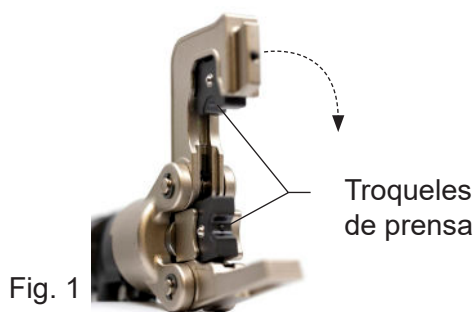


Fig. 1

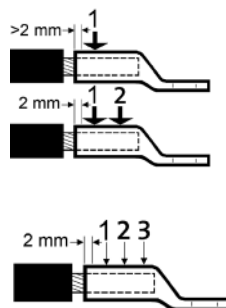


Fig. 2



Fig. 3

# INSTRUCCIONES DE MANTENIMIENTO

La herramienta V611 tiene un diseño robusto, pero así y todo debe tratarse con cuidado. Evite someter la herramienta a golpes e impactos fuertes. La herramienta debe mantenerse limpia en todo momento. Engrase las piezas de trabajo periódicamente con un lubricante adecuado.

## Llenado con aceite y purga

Las juntas y los sellos son de la más alta calidad, pero se puede producir una pérdida menor de aceite al cabo de un período de funcionamiento. En esos casos, se debe rellenar la herramienta con un poco de aceite de tipo Shell Tellus Arctica 32. (El volumen total de aceite es de unos 0,10 litros.)

Antes de rellenarla con aceite, asegúrese de que la herramienta se haya limpiado con mucho cuidado por fuera. Es extremadamente importante eliminar incluso las partículas de suciedad más pequeñas del sistema hidráulico.

Sujete la herramienta en un banco con los mangos hacia arriba y el juego de troqueles fijado en la horquilla.

Desenrosque el tornillo Allen de bloqueo del mango.

Desenrosque el mango tubular fijo con una llave inglesa o unos alicates antideslizantes. Se puede obtener un mejor agarre envolviendo una tira de tela de esmerilada alrededor del tubo de acero y agarrando el paño con la llave inglesa o los alicates.

Suelte y retire el tornillo del extremo superior del depósito (la manguera de goma).

## ¡Nota! El aceite utilizado para rellenar debe ser nuevo y estar perfectamente limpio.

Con la herramienta todavía en posición vertical (es decir, con los mangos hacia arriba), el nivel de aceite debe llegar hasta el borde del orificio de llenado. Utilice la bomba con el juego de troqueles en la horquilla hasta que se alcance la presión total, y el pistón se pueda retraer entonces. Repita esto hasta haber purgado todo el aire del sistema.

A continuación, bombee cuidadosamente el pistón durante unos 2-3 mm y rellene con un poco más de aceite, de modo que el nivel llegue sin duda alguna hasta el borde del orificio. Vuelva a colocar y apretar el cabezal del tornillo hasta que obtenga un sellado satisfactorio. Limpie cualquier cantidad de aceite que pueda haberse derramado por fuera del depósito de aceite. Vuelva a colocar el mango tubular, bloquéelo con el tornillo Allen. Entonces la herramienta estará lista para su uso (= pruebas funcionales).

## ¡ADVERTENCIA!



Asegúrese de que el brazo de bloqueo esté completamente colocado antes de continuar con la operación de engaste.

Se debe tener cuidado de no pillarse los dedos entre los mangos durante el uso.

No deje que los dedos entren en el área de engaste durante la compresión.

Asegúrese de que el cabezal de compresión se aleje de forma segura de cualquier persona cercana (incluido el operario).

Esta herramienta de engaste hidráulico produce más de 5,5 toneladas de fuerza. Por eso, debe tratarla con respeto.

## SERVICIO

En caso de que la herramienta no funcione a pesar de hacer un uso correcto de ella, tener el nivel de aceite adecuado y después de eliminar el aire del sistema, le recomendamos que se devuelva a la fábrica para su examen o a un taller de servicio autorizado.

No intente realizar trabajos en el sistema de la bomba ni en la válvula de liberación. La construcción de la bomba es complicada y requiere el uso de herramientas especiales para desmontar y ensamblar los componentes del sistema.





