

PEB0110T

- flexibles Werkzeug, bei dem man mit einem einfachen Handgriff schnell zwischen Front- und Seitenzuführung wechselt



Das neue Presswerkzeug PEB0110T für Aderendhülsen besitzt einen kompakten, selbsteinstellenden Mechanismus, der die Qualität sicherstellt. Durch die drehbaren Backen bekommt der Anwender eine erhöhte Flexibilität, weil mit ein und demselben Werkzeug, Front- und Seitenzuführung möglich sind. Die PEB0110T verfügt nur über ein Pressgesenk und stellt dadurch sicher, dass eine korrekte Kontaktpressung erfolgt. Dank des großen Crimpbereichs (0,14 - 10 mm²) und der drehbaren Backen ersetzt PEB0110T zwei vorhandene Werkzeuge. Das Werkzeug verfügt über eine gute Ergonomie; optimierter Kraftaufwand durch geringere Handgriffsöffnung im Vergleich zu anderen Aderendhülsenwerkzeugen sowie der bewährte 2-Komponenten-Handgriff. Wie die anderen Werkzeuge der PEB-Serie liegt das Werkzeug gut ausbalanciert in der Hand und es verfügt über einen Hochfriktionsgriff, der das Andrücken des Werkzeugs gegen einen Tisch als Stütze ermöglicht. Das Werkzeug ist mit 50 000 Pressungen ohne Kalibrierung getestet worden und ist damit „lebenslang kalibriert“.

Eigenschaften:

- geringeres Gewicht als entsprechende Werkzeuge auf dem Markt
- 15 % kleinerer Handöffnungswinkel als ähnliche Werkzeuge - perfekt für kleine Hände
- Tests nach IEC 60947-1 und EN 60999-1
- große Öffnung der Backen für eine einfache Einführung der Aderendhülse in das Werkzeug
- Trapez-Pressgeometrie mit gezahnter Unterseite für optimale Auszugswerte
- klein und kompakt, optimal für beengte Arbeitsbedingungen
- Sperrfunktion, die nicht auslöst, bevor das Pressen abgeschlossen ist
- Möglichkeit zur Anbringung eines Sicherungsseils
- Notauslösung, falls der Pressverlauf unterbrochen werden muss
- beim Kontaktpressen von Elpress-Verbindungen erhält man eine Verbindung, die gemäß VDE 0609 zuggeprüft ist
- Lieferung mit Zertifikat zur einfachen Qualitätssicherung



Bezeichnung	Bereich	Pressgeometrie
PEB0110T	0,14 - 10 mm ²	

