ELPRESS NEWS

PEB0110T

– FLEKSIBELT VÆRKTØJ, SOM MED ET ENKELT GREB HURTIGT SKIFTER MELLEM FRONT- OG SIDEMONTAGE

SIDE 6

NÆSTE GENERATION AF C-MUFFER

SIDE 7

EITECHS MONTØRER FIK EN GENNEMGANG AF DET OPDATEREDE PROGRAM AF C-MUFFER, SOM ELPRESS LIGE HAR LANCERET. DET VAR EN KÆRKOMMEN NYHED FOR MONTØRERNE, AT DER NU ER 8 MUFFER I STEDET FOR 41 SOM TIDIGERE.

SIDE 4-5

VIGTIG LOKAL KOMPETENCEFORSYNING

Ådalsskolen er det eneste gymnasium i Kramfors kommune og skolens industriprogram er en vigtig del af Elpress' kompetenceforsyning.

Vi har et rigtigt godt samarbejde med Elpress, synes Göran Freed, som er programansvarlig for det industritekniske program og lærer i industriteknik.

– Frem for alt er eleverne meget tilfredse med den uddannelse, som de får hos Elpress, fortsætter han.

For at højne industriprogrammets kvalitet og status er eleverne i nogle år blevet certificeret i CNC i løbet af uddannelsen.

– Det har givet det ønskede resultat. I dag har vi flere ansøgere til uddannelsen, end vi kan tage imod og de ca. ti virksomheder, som vi samarbejder med, står i kø for at tage imod vores elever.

Elpress har uddannet syv undervisere i projektet.

> **» Frem for alt er eleverne meget tilfredse med den uddannelse, som de får hos Elpress «**

– Ud over rigtigt gode og engagerede undervisere, som virkelig går op i opgaven, har Elpress også udviklet et fantastisk koncept til vores elever. Gennem otte uger cirkulerer de i virksomheden og får på denne måde indblik i forskellige arbejdsopgaver, som f.eks. service, konstruktion, produktion og lager, fortæller Göran Freed.

I løbet af praktikperioden på arbejdspladsen besøger han eleverne hver uge og foretager en løbende evaluering.

Elever, som på tredje årgang er helt selvkørende i produktionen, får ofte tilbudt en læreplads og får så løn under uddannelsen. Endvidere er prognosen god for en fast stilling uden tidsbegrænsning efter studentereksamen.

– Med dette koncept får både virksomheden og eleven god tid til at danne sig et indtryk af hinanden. De elever, som gennem praktikken viser, at de har viljen til at lære, går en lys fremtid i møde på arbejdsmarkedet, mener Göran. ■

NAVN: AARON PHELAN
ALDER: 21 år
UDDANNELSE: Industriprogrammet, hovedområde CNC-operatør

Hvordan kom du i kontakt med Elpress? Lærlingeansat i løbet af gymnasietiden. Blev fastansat efter studentereksamen.
Hvad er dine arbejdsopgaver? CNC-operatør.
Hvilke fremtidsplaner har du? Jeg vil gerne videreudvikle mig hos Elpress og lære nye ting. Hvis jeg får chancen, vil jeg hellere uddannes og udvikles hos Elpress end tage en videregående uddannelse.

NAVN: MATTIAS NORDLANDER
ALDER: 19 år
UDDANNELSE: Teknikprogrammet

Hvordan kom du i kontakt med Elpress? Jeg havde feriejob i 2 år og fik lov til at fortsætte, efter at jeg var blevet student.
Hvad er dine arbejdsopgaver? Maskinoperatør, arbejder med manger forskellige maskiner, hjælper til hvor der er behov for det.
Hvilke fremtidsplaner har du? Arbejde nogle år for at få erfaring. Jeg vil måske tage en videregående uddannelse. Jeg har en drøm om at arbejde med data og IT, men CNC-operatør kunne også være interessant.

NAVN: JIM NORDLANDER-SAHLÉN
ALDER: 18 år
UDDANNELSE: Studerer på tredje år på det industritekniske program

Hvordan kom du i kontakt med Elpress? Feriejob og blev for næsten 1 år siden ansat som lærling hos Elpress.
Hvad er dine arbejdsopgaver? Værktøjsmager.
Hvilke fremtidsplaner har du? Jeg vil arbejde i nogle år og evt. læse videre inden for et teknisk område, f.eks. ingeniør.

Ny rammeaftale på plads

En klar strategi for samarbejde med autoriserede partnere og distributører er resultatet af et vellykket internt projekt, som blev afviklet fra september 2016 til april 2018.

Allerede et halvt år før projektperioden var slut, blev den nye model implementeret efter planen.

Der var tre mål i projektet. Det første var at skabe et fuldt anvendeligt koncept for samarbejdet med partnere og distributører.

– Det andet mål var at implementere Elpress' samarbejdsmodel på fem forskellige markeder med fem forskellige partnere samt at øge salget, siger Karl Hellström, ophavsmand til den nye rammeaftale og nu dedikeret ressource for partnere og kontraktforhandlere.

Når det gælder øget salg, tager det tid, før man kan se konkrete resultater.

– Men antallet af partnere overstiger målsætningen med næsten det dobbelte, konstaterer Karl.

I de nye rutiner indgår kontinuerlig kontakt med Elpress-partnere, og her har Karl fået en ny rolle. Ifølge rammeaftalen har han ansvaret for at bevare dialogen med dem.

– Det fører igen til et dybere samarbejde, hvor vi hurtigere finder ud af behovet hos slutkunden og får mulighed for at tilpasse os det pågældende marked, mener han.

Arbejdet med at tilgodese kundernes behov er allerede i fuld gang.

– Her bliver jeg leddet mellem et behov på markedet og den kompetence, som findes internt for på den bedste måde at tilgodese disse behov og omsætte dem til praksis, siger Karl. ■

Karl Hellström

ELPRESS' NYE SHOWROOM

– plads til uddannelse og kundebesøg

I løbet af foråret og sommeren har Elpress' nye showroom taget form. Et lokale med optimale muligheder for uddannelse, konferencer og møder. - Det, at vores kunder og leverandører besøger Elpress' virksomhed i Kramfors, er noget, som vi ser som en vigtig del af vores samarbejde, siger Elpress' administrerede direktør Mattias Östman. Lokalet ligger lige ved siden af vores produktion. En rundtur i virksomheden, hvor man får lov at følge fremstillingsprocessen fra råvare til færdigt produkt, er noget, som der virkelig sættes pris på. Alle, som vil besøge os, er hjerteligt velkomne i Kramfors, afslutter Mattias.

EITECH BYGGER NY HOVEDNETSTATION TIL "SVENSKA KRAFTNÄT"

– ELPRESS ER MED PÅ REJSEN

Svenska kraftnäts hovednetstation Midskog har nået sin tekniske maksimumalder og skal udskiftes. I forbindelse med bygningen af den nye station tilpasses den også, så det bliver muligt at tilslutte el-produktion med vedvarende energi, som planlægges i området således, at fleksibiliteten og drifts-sikkerheden bliver bedre.

Midt ude i skoven, ca. 30 km øst for Östersund, bygges der lige nu en helt ny hovednetstation med samme størrelse som 10 komplette fodboldbaner. Elpress' sælger Sune Dahlberg har besøgt Eitech, som har en stor opgave i projektet og udfører en hel del jording vha. Elpress' C-muffer. Eitechs montører fik en gennemgang af det opdaterede program af C-muffer, som Elpress lige har lanceret. Det var en kærkommen nyhed for montørerne, at der nu er 8 muffer i stedet for 41 som tidligere.

Eitechs opgave til den nye hovednetstation i Midskog består af en komplet funktionsleverance af 400 kV- og 220 kV-transformerstationer. Opgaven omfatter desuden ansvaret for bl.a. installation af belysningsanlæg, hjælpekraftsystemer og kontroludstyr samt afvikling af eksisterende 400 kV- og 220 kV-transformerstationer.

Alt skal stå klart i 2020 og har en projektomkostning på ca. 250 millioner. Eitechs pladschef sørger, sammen med en række andre entreprenører, for at projektet kører derudaf og at tidsplanerne overholdes. På spørgsmålet om, hvad der skulle ske, for at projektet bliver forsinket, svarer han med det samme, at det er, hvis man ikke får materialeleverancer rettidigt. Ofte er det sådan, at én arbejder er nødt til at gøre sit arbejde færdigt, før den næste kan fortsætte med sit. Alting hænger sammen. Hvis man så ikke har noget materiale og ikke kan gøre sit arbejde færdigt, sætter det naturligvis en kæp i hjulet.

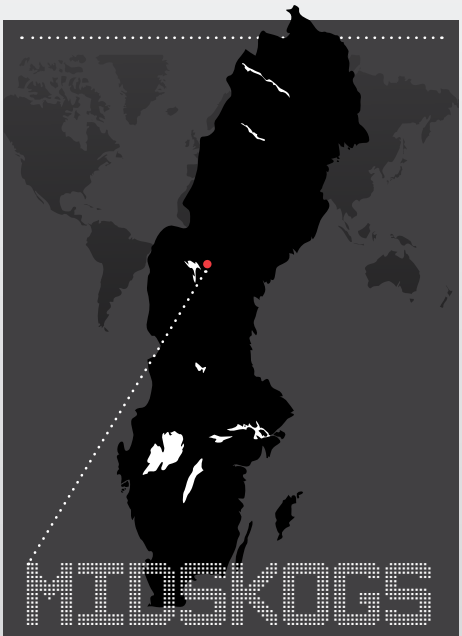
Lige nu er der meget jordklargøringsarbejde, der skal udføres. Da man påbegyndte arbejdet med stationen, var området helt dækket af skov. I 1 års tid har man kun arbejdet med at sprænge alle de store sten bort, som fandtes i jorden. På pladsen findes der et stenbrud og materialet genanvendes som fyldmateriale.

> **» Eitechs montører fik en gennemgang af det opdaterede program af C-muffer, som Elpress lige har lanceret. «**

Det, at der nærmer sig en vinter med sne og kulde, er ikke noget, som påvirker arbejdet med stationen. – Hvis vi bliver nødt til at grave i frossen jord, er det bare at rydde sneen væk, varme jorden op og grave, så det er ikke noget problem, siger Eitechs montører, som har mange års erfaring med lignende projekter rundt omkring i Sverige.

Der er endnu ikke fuld bemanding på plads, men om nogle få måneder, når efterårsmørket kommer, vil det 7 hektar store område være oplyst af byggepladsprojektører og personalets pandelamper. Projektet er sikkerhedsklassificeret, og der foretages nøje kontrol af alle, som arbejder der. En 2 km lang indhegning med overvågningskameraer vil omgive stationsområdet, når det står færdigt og overvåges fra en driftscentral i Sollefteå.

I projektet indgår nedtagning af den gamle station og her er Eitech også indblandet. Det materiale, som kan genanvendes sendes til genvinding og det som er gammelt og opbrugt, sendes til deponering. ■



MIDSKOGS HOVEDNETSTATION

Midskogs hovednetstation, som ligger ved Indalsälven 30 km fra Östersund, er Svenska kraftnäts største transformatorstation, når det gælder antallet af 400 kV- og 220 kV-områder.

Stationen har i dag nået sin tekniske maksimumalder og nu laves der et helt nyt stationsområde ca. 1 km syd for det eksisterende stationsområde.

Ud over de nye 400 kV- og 220 kV-transformerstationer, som Eitech leverer til Svenska kraftnät, vil det nye stationsområde indeholde en ny 130 kV-transformerstation, som købes af Jämtkraft Elnät AB i en selvstændig entreprise.

Elpress-sælger Sune Dahlberg informerer Eitechs montører om det opdaterede program med C-muffer. Fra venstre er det Simon Sjögren, Uno Hedström, Kjell Brink og Stig Linder.

Indtil videre består størstedelen af arbejdet i at forberede jorden. Her er det fundamenterne til masterne, som skal bære ledningerne.

Gulvet i kontrolrummet er dækket af jordledninger og Elpress-C-muffer.

« PRODUKTNYHED »

PEB0110T

– fleksibelt værktøj, som med et enkelt greb hurtigt skifter mellem front- og sidemontage

Det nye presseværktøj PEB0110T til terminalrør har en kompakt, selvjusterende mekanisme, som sikrer kvaliteten. Den roterbare bakke giver brugeren øget fleksibilitet, fordi både front- og sidemontage kan foretages i et og samme værktøj. PEB0110T har kun en bakkeposition og sikrer dermed, at der kan udføres en korrekt kontaktpresning.

- Lavere vægt end tilsvarende værktøjer på markedet
- Stort arealområde på 0,14-10 mm²
- Stor åbning af bakkerne til enkel indføring af terminalrøret i værktøjet
- Trapez-pressegeometri med riflet underside, der giver optimal trækkraft
- Lille og kompakt, optimal når pladsen er trang og perfekt til små hænder

Betegnelse	Arealområde	Pressegeometri	El-nr.
PEB0110T	0,14-10 mm²	⏢	2997200885

RPL5548

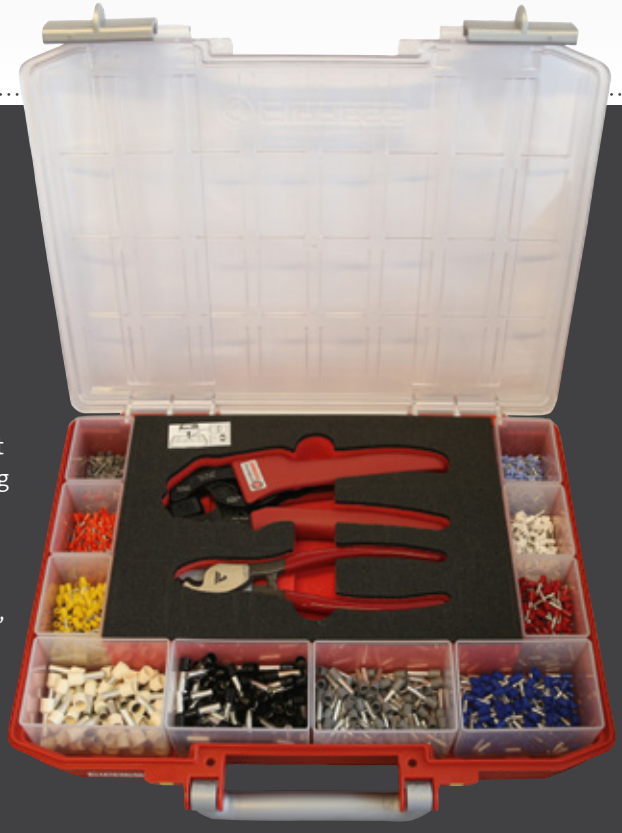
– sortimentskasse med systemløsning

El-nr. 2997209006

RPL5548 er en komplet sortimentskasse til elektrikere, som ønsker at have orden i tingene. En systemløsning til opbevaring af værktøjer og terminalrør af høj kvalitet.

Indhold

- Det nye presseværktøj PEB0110T, pressеareal 0,14-10 mm², front- og sidemontage
- Afisoleringstang CT10, afisolerer op til ca. Ø 10 mm
- 1550 stk. Elpress-terminalrør 0,14-10 mm²



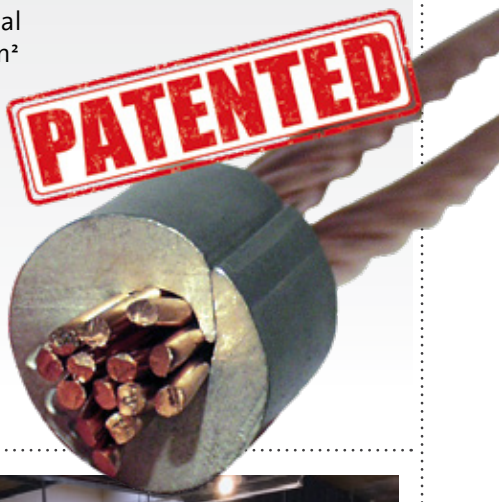
« PRODUKTNYHED »

Næste generation af C-muffer

– 8 C-muffer erstatter 41 eksisterende C-muffer!

Elpress har udviklet sit program af C-muffer, som tidligere bestod af 41 stk. C-muffer, så det i dag er komprimeret til 8 muffer. Hver muffe har fået et større anvendelsesområde og antallet af bakker, som skal bruges for at kunne udføre kontaktpresningen, er også reduceret. C-mufferne har naturligvis samme høje kvalitet som tidligere og er testet og godkendt sammen med Elpress-værktøj.
C-mufferne er velegnede til samling og afgrening af fåtrådige Cu-ledere ved bl.a. jording, lynafledерinstallationer samt andre typer af potentialeudligninger. Fungerer optimalt til jording i jord.

- Unikt program
- Patenteret løsning
- Forenklet montering
- De samme bakker som tidligere – men færre varianter (BC16, BC11 og BC4 udgår)
- Øget anvendelsesområde, ledere med tværsnitsareal 300 mm² kan nu afgrenes mod 95, 70, 50 og 25 mm²
- Kortslutningstestede iht. IEC 61238-1



VELLYKKET BUTIKSKONCEPT

Ahlsells butik i Kungsbacka har taget Elpress' "butikskoncept" til sig og det giver bedre eksponering af Elpress-produkter i butikker.

– Denne løsning er vældig populær både hos vores kunder og hos os, der arbejder i butikken, siger Ulf Iversén, som er el-ansvarlig sælger hos Ahlsell i Kungsbacka.

De nye emballager gør, at sortimentet bliver let overskueligt og Ahlsell har kunnet mærke et tydeligt mersalg af Elpress-produkter.

– I starten af 2018 kom der salgsrepræsentanter fra Elpress og opbyggede en sektion på 90 cm. Et halvt år senere bad vi dem om at øge sortimentet med yderligere 90 cm, fortæller Ulf.

Ahlsell har valgt kun at tilbyde Elpress-produkter i sit presse-sortiment.

– Varemærket Elpress er veletableret blandt vores kunder og vi vurderer, at det dækker deres behov godt, siger Ulf Iversén.

Han tilføjer, at butikskonceptet gør tingene lettere for både sælgere og købere.

– Vi kører med selvscanning og med denne løsning er det næsten umuligt for kunden at lave fejl. Og for os betyder det, at vi har fået bedre kontrol over vores lagersaldo og endnu mere tilfredse kunder.

Mats Djerf og Ulf Iversén

KONKURRENCE

Svar rigtigt på vores 3 spørgsmål og vind en fin trækop.
Vi udlodder 3 kopper blandt de rigtige svar.

SPØRGSMÅL

1. Hvornår skal den nye hovednetstation stå klar i Midskog?
1. 2019
X. 2020
2. 2021

2. Hvilket arealområde har tangen PEB0110T?
1. 0,14 - 10 mm^2
X. 0,4 - 10 mm^2
2. 0,04 - 10 mm^2

3. Hvad hedder det gymnasium, som Elpress samarbejder med?
1. Gudmundråskolan
X. Kramforsskolan
2. Ådalsskolan

Send dit svar senest 4/1 2019 til: **salg@elpress.dk**
Det rigtige svar og vinderne præsenteres på vores hjemmeside www.elpress.se den 11/1. Evt. gevinstskat betales af vinderen.

FOKUS PÅ
EMBALLAGESTRUKTUR

Som en del af sin uddannelse til civilingeniør med hovedområdet industriel økonomi skriver Joel Tsegaye hovedopgave om et lageroptimeringsprojekt hos Elpress.

– Jeg blev spurgt af Elpress, om jeg ville se på logistikoptimering for en specifik produktgruppe og jeg er en måned inde i arbejdet nu, fortæller Joel.

Opgaven har fået arbejdsnavnet: "Elpress' fremstillings- og emballagestruktur – Analyse".

Der er lavet en problemformulering samt en situationsanalyse.

– Nu ser jeg på forskellige scenarier, laver omkostnings- og flowanalyser for til sidst at kunne lave en sammenfatning og anbefale forskellige udviklingsmuligheder for Elpress.

Interessen for logistikoptimering er vokset frem under uddannelsen.

– Det er fascinerende at se, hvad der sker med virksomheder, som optimerer flowet i værdikæden. Det forandrer hele virkelighedsopfattelsen, mener han.

På Elpress har han mødt stort engagement i sit arbejde.

– Alle er ekstremt hjælpsomme og interesserede. Studiekammerater, som skriver deres hovedopgaver for større virksomheder, beskriver en helt modsat situation, hvor de forsvinder i mængden og ingen interesserer sig for, hvad de er i gang med. For mig er det værdifuldt med den tætte kontakt til medarbejderne, siger han.

Joel Tsegaye er født og opvokset i Uppsala, men studerer på universitetet i Umeå. I det halve år, hvor han skriver sin hovedopgave, lejer han en bolig i Kramfors.

– Det er lettest på den måde. Jeg er nødt til at være på stedet for at forstå og analysere problemet. ■

Produktion: ADC Media • Layout: Nicklas Stavbom • Tryk: ADC Media 2018