

# crimp&heat

---



# Elpress crimp&heat

## – eine Innovation in der Verbindungstechnik



KHS1025-5



KHS-AS1625-4



KHS-AS1625-5



KHS-AKS1025-4



KHS-AKS1025-5

Das crimp&heat Konzept von Elpress ist eine neue unkomplizierte Methode für Al-Kabelverbindungen u. a. in den Bereichen Beleuchtung und Service. Das im Kit gelieferte Konzept beinhaltet die Schrumpfmuffe und den Verbinder für unterschiedliche Kabelquerschnitte. Auch der Übergang zwischen Kupferkabeln und den neuen Al-Kabeln ist im Konzept berücksichtigt. Für das Crimpen von Verbindern AL und AL-CU genügt ein einziges Werkzeug. Zur Auswahl stehen ein Handwerkzeug und eine Pressbacke mit offener Matrize – zur Verwendung des Elpress 6-t-Werkzeugsystems.

### Stoßverbinder mit Schrumpfsolierung

Zum Verbinden von 1 kV Kabeln mit Kunststoffisolierung, 4 oder 5G, mehrdrähtige Al-Leiter 16-25 mm<sup>2</sup>.

Für Verbindungen von bzw. zu Cu 10-16 mm<sup>2</sup>; mehrdrähtige und massive Leiter oder Schirme.

Die Verbindung erfolgt mithilfe der mitgelieferten Verbinder und eines geeigneten Werkzeugs (separat zu erwerben). Die Isolierung der Stoßverbinder erfolgt mittels der mitgelieferten Schrumpfschläuche, die bei Wärmeeinwirkung schrumpfen.

### Funktionsweise:

- Verbinden der Leitungen mit Hülsen AS1625, AKS1625-1016 oder KSF16
- Elpress Handzange EW1025 verwenden oder TB-Backe TBKA9-11,5, zusammen mit einem der folgenden Werkzeuge:
  - Akku-Presswerkzeug PVX611
  - Handzangen T2600 und V611
  - Presskopf V600, der zusammen mit der Akku- und Netzpumpe PS710 oder der Fußpumpe P4000 verwendet wird.
- Die Innen- und Außenschläuche der Isolierung können durch Wärmeeinwirkung montiert und geschrumpft werden
- Die Länge der Isolierung erstreckt sich über die Primär- und Mantelisolierung der Kabel.
- Die Isolierung ist dickwandig und mit ausreichend Kleber versehen. Es entsteht eine wasserdichte und solide Verbindung.
- Zugelassen gem. SS-EN 50393, EBR KJ 24:89. Die Stoßverbinder sind getestet und zugelassen nach EN61238-1.

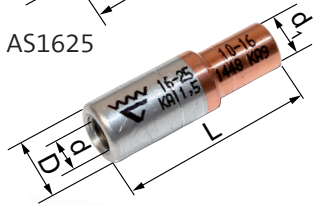


# ELPRESS®

## Hülsen



AS1625



AKS1625-1016



KSF16

Qmm <sup>2</sup>	Bezeichnung	mm d	D	L	d <sub>1</sub>	St/ Pack
16-25 mm <sup>2</sup> Al	AS1625	6,2	11,5	35	-	48
16-25 mm <sup>2</sup> Al 10-16 mm <sup>2</sup> Al	AKS1625-1016	6,2	11,5	36,5	6,0	48
10-16 mm <sup>2</sup> Cu	KSF16	6,0	9,0	35	-	100

## Komplettsätze

Qmm <sup>2</sup>	Bezeichnung	Beschreibung	Inhalt
16-25 mm <sup>2</sup> Al 10-25 mm <sup>2</sup> Cu	KHS1025-5	Wärmeschrumpfbinder 1 kV 3-4-5-Leiter	1 Ummantlung, 5 Schläuche, Schleifblatt
16-25 mm <sup>2</sup> Al	KHS-AS1625-4	Wärmeschrumpfbinder 1 kV 4-Leiter	1 Ummantlung, 4 St. AS1625, Schleifblatt, 4 Schläuche
16-25 mm <sup>2</sup> Al	KHS-AS1625-5	Wärmeschrumpfbinder 1 kV 5-Leiter	1 Ummantlung, 4 St. AS1625, Schleifblatt, 5 Schläuche
16-25 mm <sup>2</sup> Al 10-16 mm <sup>2</sup> Cu	KHS-AKS1025-4	Wärmeschrumpfbinder 1 kV 4-Leiter	1 Ummantlung, 4 St. AKS1625-1016, Schleifblatt, 4 Schläuche
16-25 mm <sup>2</sup> Al, 10-16 mm <sup>2</sup> Al,	KHS-AKS1025-5	Wärmeschrumpfbinder 1 kV 5-Leiter	1 Ummantlung, 5 St. AKS1625-1016, Schleifblatt, 5 Schläuche

## Werkzeug



TBKA9-11,5

Bezeichnung	Beschreibung	Gewicht	Abmessungen
EW1025	Handzange	0,67 kg	310x74x30 mm
T2600	Mechanisches Handwerkzeug	1,9 kg	440x140 mm
V600	Hydraulischer Presskopf	2,45 kg	189x53x74 mm
V611	Hydraulisches Handwerkzeug	2,5 kg	425x115x53 mm
PVX611	Akku-Presswerkzeug	2,5 kg	387x116x75 mm
TBKA9-11,5*	Pressbacke	-	-

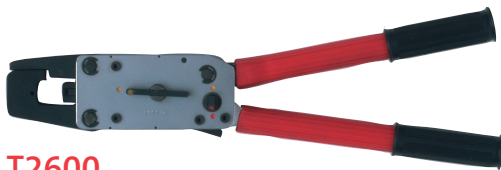
\*Wird zusammen mit T2600, V600, V611 oder PVX611 verwendet



EW1025



V600



T2600



V611



PVX611



**ELPRESS**

# crimp&heat

---