

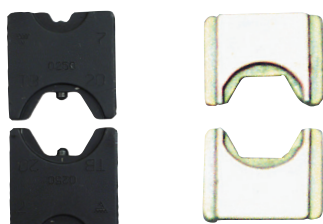
V611

SE Bruksanvisning



Ser. no. _____

EIPRESS[®]



Pressbackar

Svenska

1. Ställskruv
2. Rörligt handtag
3. Returspak
4. Hängsle

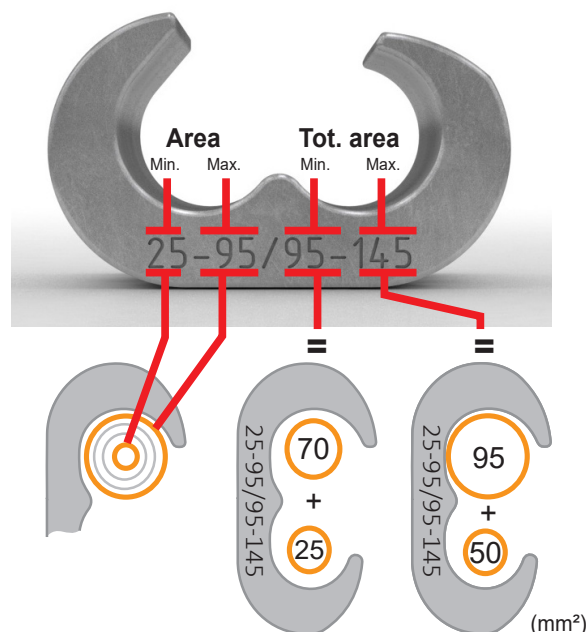
Bruksanvisning för hydraulisk presstång V611

Tekniska data

- vikt 2,5 kg
- dimensioner 425 x 115 x 53 mm
- presskraft ca 55 kN

Verktystabell V611

KR-KRF/KS-KSF				
mm ²	ställskruv pos	back för KRF/KSF	uttag i back	antal pressningar
10	1	TB8-17	8	1
16	1	TB9-13	9	1
25	1	TB11-14,5	11	1
35	1	TB9-13	13	1
50	1	TB11-14,5	14,5	1
70	1	TB8-17	17	2
95	1	TB7 ¹ -20	20	2
120	2	KB22		3
150	2	KB25		3



¹ TB7 pressar speciella skarvar på solid Cu-ledare typ Excel eller liknande.

Note: Ställskruv: se Fig 3 nedan.

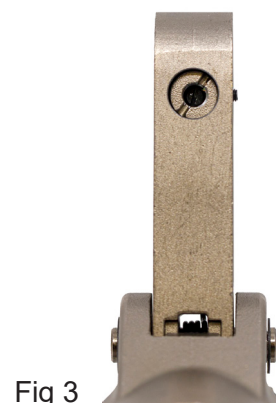
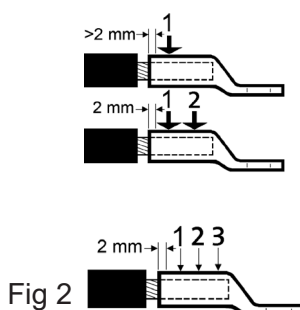
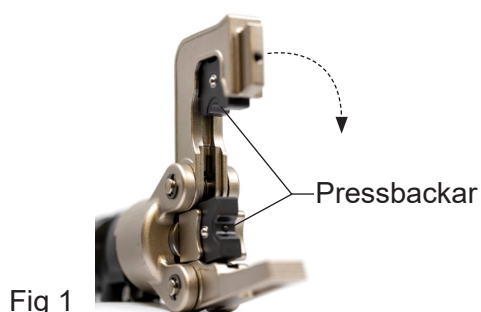
C-hylsa	mm ² per ledare / tot. area mm ²	backar	pressas i backurtag
C25-50 (C89)	16-50 / 50-100*	TBC89-B13	C89
C6-10	6-16 / 12-26*	TBC5-C6	C5
C16-25	5-25 / 130-50*	TBC5-C6	C6

* Se bild

Utförande av kontaktpressning

1. Öppna backhållaren, vrid ställskruven, fig 3, till rätt läge för aktuell backtyp och montera pressbackarna i presshuvudet. Stäng hängslet 4, se figur 1. Förvissa dig om att du har tagit rätt kombination av backar.
2. Placera komponenten mellan backarna och pumpa så att nedre backen pressar fast komponenten. Pressbackarna skall vara ca 2 mm innanför komponentens ytterkant.
3. Om komponenten hamnar i fel läge använd returspaken och returnera inre backen lite. Upprepa förloppet.
4. För in den skalade ledaren så långt som det går mot inspektionshålet i komponenten.
5. Fullfölj pressningsförloppet tills maxtrycket uppnåtts. Vid maxtryck märks ett tydligt mekaniskt ljud i pumpen och mottrycket i pumpspaken minskar märkbart. För återgång av inre pressbacken, använd returspaken.

Notera antalet pressningar i tabellen ovan, placering enl fig 2.



SKÖTSELINSTRUKTION

Verktyget är av robust utförande men bör ändå behandlas med aktsamhet. Undvik att den utsätts för hårda slag och stötar. Verktyget skall alltid hållas fri från smuts. Smörj regelbundet med lämpligt smörjmedel.

Oljepåfyllning och luftning

Packningar och tätningar är av högsta kvalitet, men en mindre oljeavgång kan ändå uppstå efter en tids användning och lite olja måste fyllas på. (Den totala oljevolymen är ca 0,10 liter).

Före oljepåfyllningen måste man tillse att verktyget är mycket noggrant rengjord utvändigt. Det är mycket viktigt att det inte kommer in smutspartiklar i hydraulsystemet.

Placera verktyget i ett skruvstycke med handtagen uppåt och pressverktyg monterade i gaffeln.

Lossa den insexskruv på handtagsröret som låser detta.

Det fasta handtagsröret skruvas loss med hjälp av rörtång eller polygrip varvid bättre grepp uppnås om man lägger en remsa smärgelduk mellan stålhylsan och käftarna i tången.

Lossa och tag ut skruven i behållarens (= gummislangens) övre ände. Sedan fyller man på olja typ Shell Tellus Arctica 32.

Obs! Den olja som fylls på måste vara oanvänd och absolut ren.

Medan pumpen fortfarande är i vertikalt läge (d v s med handtagen uppåt) skall oljenivån gå upp till påfyllningshålets kant. Pumpa sedan med pressbackar i gaffeln till fullt tryck uppnås, varefter kolven får gå tillbaka till viloläget. Upprepa detta ett antal gånger tills pumpen är helt luftad.

Därefter pumpas kolven försiktigt ut ca 2-3 mm och ytterligare lite olja fylls på så nivån med säkerhet går upp till hålets kant. Sätt tillbaka och dra fast skruven.

Kontrollera att gummipackningen finns på plats under skruvskallen så att tätningen blir fullgod. Torka av den olja som ev spillts på oljebehållarens utsida. Montera tillbaka handtagsröret, och säkra med insexskruv. Därefter är pumpen klar för användning (= funktionsprovning).



VARNING!

Klämrisk vid pumpspakens fäste.

Klämrisk mellan pressbackarna.

Rikta inte verktygets backhållare mot person under arbete. Hantera pumpen varsamt. V611 utvecklar 5,5 ton (55 kN) presskraft.

SERVICE

Om verktyget inte fungerar tillfredställande trots rätt handhavande, rätt oljemängd och luftning skall den insändas till fabriken eller till auktoriserad serviceverkstad.

Försök ej åtgärda genom ingrepp i pumpsystemet eller utlösningventilen. Verktögets konstruktion är komplicerad och det krävs specialverktyg för demontering och montering av pumpdelarna.

Noteringar

